

TROGGKETTENFÖRDERER VON LOIBL

Der **LASHCHAINCON**® von Loibl stellt eine wirtschaftliche und betriebssichere Lösung für den geschlossenen Transport von abrasiven Schüttgütern dar. Er ist für den staubfreien Transport geeignet und wird zum Verteilen, Austragen, Dosieren und Kühlen von fein- bis grobkörnigen Schüttgütern eingesetzt.

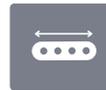


MAßGESCHNEIDERT, STABIL, LANGLEBIG



VIELSEITIG EINSETZBAR

Die Einsatzmöglichkeiten und Ausführungsvarianten von Trogkettentransportern sind sehr vielseitig. Sie können staubdicht, gasdicht, druckstoßfest und gemäß ATEX-Richtlinien ausgeführt werden.



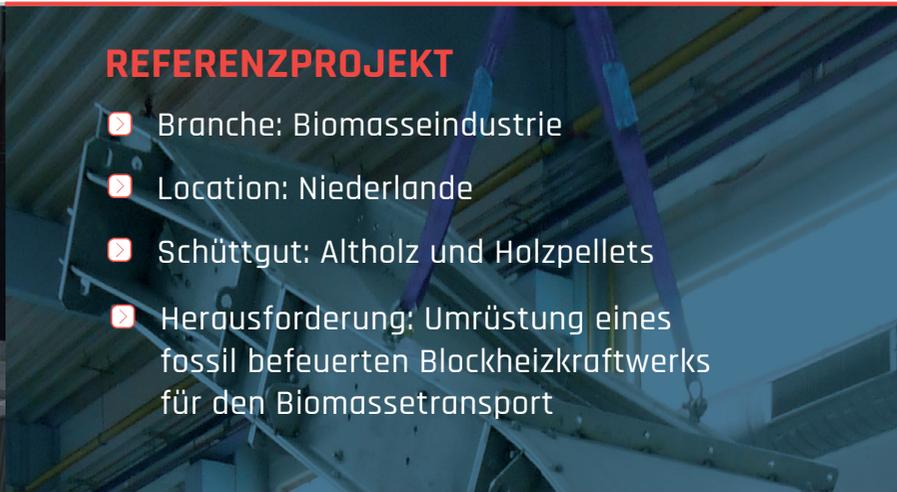
AUSFÜHRUNGEN

Trogkettentransporter von Loibl dienen als Einstrang- oder Mehrstrangförderer. Sie werden mit Achsenabständen von bis zu 250 m und einer Trogbreite von bis zu 3 m ausgeführt. Unsere Trogkettentransporter finden auch als Rieselfut-Kratzförderer unterhalb anderer Stetigförderer Anwendung.

UNSERE VORTEILE FÜR SIE

- ⊗ Kompakte, robuste, geschlossene Konstruktion
- ⊗ Hohe Förderleistung
- ⊗ Geeignet für heiße, staubige, feinkörnige, rieselfähige, leichte agglomerierende bis hin zu stark abrasiven Produkten
- ⊗ Modulares Baukastensystem
- ⊗ Reversierbetrieb möglich
- ⊗ Kundenspezifische Detaillösungen
- ⊗ Explosionsgeschützte Anwendung gemäß ATEX-Richtlinien
- ⊗ Bunkerabzug, Heißguttransport, Dosierbetrieb geeignet
- ⊗ Umweltfreundlicher Betrieb durch Vermeidung von Staubemissionen
- ⊗ Betriebssicher durch geschlossene Ausführung
- ⊗ Wartungsarm, verschleißfest
- ⊗ Lange Standzeiten, hohe Verfügbarkeit





REFERENZPROJEKT

- ❑ Branche: Biomasseindustrie
- ❑ Location: Niederlande
- ❑ Schüttgut: Altholz und Holzpellets
- ❑ Herausforderung: Umrüstung eines fossil befeuerten Blockheizkraftwerks für den Biomassetransport

Besonderheit: Explosionsgeschützte Co-Firing-Förder-technik durch gekapselte Troggkettenförderer mit einer Kapazität von 800 Tonnen pro Stunde

EIGENSCHAFTEN

- ❑ Neigungswinkel: 0° - 90° (L- und Z-Anordnungen)
- ❑ Kühl- oder Heizfunktionen
- ❑ U-förmige Reinigungsförderer für Rieseltgutrückführung
- ❑ Mitnehmer und Kratzer in verschleißfesten Werkstoffen
- ❑ Auftragsschweißungen, Steinzeugauskleidungen (Basalt) optional möglich
- ❑ Selbsttragendes Gehäuse für eine staub-, gas-, wasser-, geruchsdichte und druckstoßfeste Anwendung
- ❑ Rundgliederketten, Buchsenförderketten, geschmiedete Gabellaschenketten einsetzbar
- ❑ Kettenräder mit austauschbaren Zahnradsegmenten oder geteilte Kettensterne für einfache Wartung
- ❑ Verwendung von verschleißhemmenden, rostfreien und hitzebeständigen Werkstoffen

FÖRDERGUT

- ❑ Asche und Schlacke
- ❑ Störstoffe
- ❑ Ersatzbrennstoffe (EBS/RDF)
- ❑ Biomasse, Altholz
- ❑ Erz, Gießereisand
- ❑ Fossile Brennstoffe

DESIGNED, ENGINEERED AND MANUFACTURED IN GERMANY.

Scannen Sie den QR Code und erfahren Sie mehr über unsere Troggkettenförderer.

